

Mecanismos de inserção e ejeção proporcionam os elementos de fixação necessários para a inserção e retirada de placas PCI, módulos e painéis frontais. Adicionalmente, estes mecanismos proporcionam a ativação de um micro switch, para permitir trocas a quente.

A associação de fabricantes de computadores industriais PICMG (PCI Industrial Computer Manufacturer's Group) desenvolveu uma série de normas para soluções comerciais de pronta-entrega, incluindo as normas ATCA, AMC, µTCA e cPCI, com o objetivo de regular o formato e interconexões de servidores e equipamentos de telecomunicações.

A Southco oferece diversos mecanismos de inserção e ejeção que atendem as normas PICMG.

Nossa equipe de engenheiros também desenvolve diversas soluções customizadas para os principais fabricantes de computadores no mundo. Se nenhuma das nossas soluções padrão atende aos requisitos da sua aplicação, uma solução customizada certamente atenderá.

Ejetores Padrão Industrial

Páginas 494 a 505



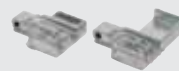
PICMG, ATCA, AdvancedMC, µTCA e CompactPCI são marcas registradas de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.



P7



P7



P7



P7

Estes modelos de dispositivos são desenvolvidos visando atender às necessidades de clientes quanto a:

- Recursos de troca a quente
- Maior tensão no pino
- Mais peso nas placas PCI
- Demanda crescente inject por elementos com perfis menores e baixa protrusão sobre placas PCI e painéis frontais
- Interconexões com pinos de maior densidade
- Maior força de inserção e retirada
- Dispositivos com travamento secundário
- Aterramento e alinhamento adequados

Soluções de Inserção e Ejeção

Páginas 506 e 507



CN



CN



CN



P7



P7



Mecanismos de Inserção e Ejeção

Guia de seleção

Use este guia de seleção para escolher o mecanismo de inserção e ejeção ideal para a sua aplicação

		Classe do produto	MATERIAL			
			Aço zincado e plástico	Zamac	Zamac e plástico	Plástico
ATCA® PÁGINAS 494 A 499		P7-A-513-11	✓			
		P7-A-523-11	✓			
		P7-A-533-11	✓			
		P7-A-543-11	✓			
AdvancedMC® PÁGINAS 502 A 505		P7-M-811-000		✓		
		P7-M-812-000		✓		
		P7-M-813-000		✓		
		P7-M-822-000		✓		
		P7-M-823-000		✓		
CompactPCI® PÁGINAS 500 E 501		P7-1-981-10			✓	
		P7-1-991-10			✓	
OUTROS PÁGINAS 506 E 507		CN-10-3-A			✓	
		CN-10-9-A				✓
		CN-11			✓	
		P7-99-103-53		✓		
		P7-1-30X-X5	✓			

CompactPCI, AdvancedMC e ATCA são marcas registradas de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

RESISTÊNCIA						TAMANHO DO ENVELOPE	
Carga de inserção máxima por ejetor	Mínimo 250 ciclos	Classificação de flamabilidade VO	Engate secundário	Ativação de micro switch	Conformidade com a norma PICMG	Fora do painel frontal (comprimento x largura x altura)	Dentro do painel frontal (comprimento x largura x altura)
320 N	✓	✓	✓	✓	✓	58,20 x 4,80 x 17,50	39,92 x 2,50 x 13,00
320 N	✓	✓	✓	✓	✓	58,20 x 4,80 x 17,50	39,92 x 2,50 x 13,00
320 N	✓	✓	✓	✓	✓	58,20 x 4,80 x 17,50	38,62 x 2,50 x 13,00
320 N	✓	✓	✓	✓	✓	58,20 x 4,80 x 17,50	38,62 x 2,50 x 13,00
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	19,55 x 5,65 x 8,86	33,85 x 5,65 x 12,50
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	19,55 x 5,65 x 8,86	33,85 x 5,65 x 12,50
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	19,55 x 5,65 x 8,86	33,85 x 5,65 x 12,50
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	5,05 x 5,65 x 14,50	39,70 x 6,18 x 17,55
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	5,05 x 5,65 x 14,50	39,70 x 6,18 x 17,55
117 N	✓	✓	✓	✓	✓	36,00 x 25,00 x 19,90	25,25 x 25,00 x 19,90
117 N	✓	✓	✓	✓	✓	25,00 x 19,90 x 36,00	25,25 x 25,00 x 19,90
220 N	✓	✓	✓	✓		62 x 18 x 18	14 x 10 x 18
110 N	✓	✓	✓	✓		62 x 18 x 18	Embutido
200 N	✓	✓	✓			35 x 15 x 30	19 x 5 x 15
400 N	✓	✓	✓			52 x 23 x 3	52 x 23 x 21
325 N	✓	✓	✓			54 x 17 x 22,5	15,5 x 10,35 x 7



P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA® Ejetores

- Alavanca de inserção/ retirada com contornos ergonômicos, para maior facilidade de operação
- O engate secundário opera um micro switch, para permitir trocas a quente

Materiais e acabamentos

Aço zincado, nylon com fibra de vidro, preto

Arruelas: Aço inoxidável

Resistência

Classificação de flamabilidade:
UL94-V0

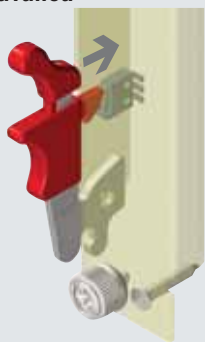
Instalação

Consulte a página 497

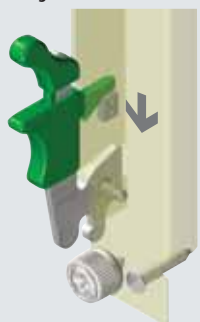
Observações

Para cores customizadas, entre em contato com a Southco

Operação do ejeter tipo alavanca



Operação do ejeter tipo êmbolo



CompactPCI, AdvancedMC e ATCA são marcas registradas de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

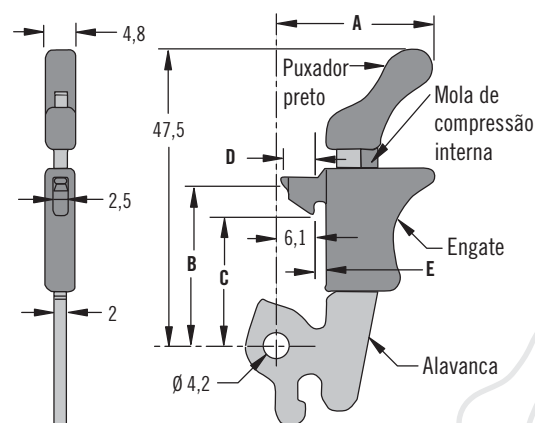
Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



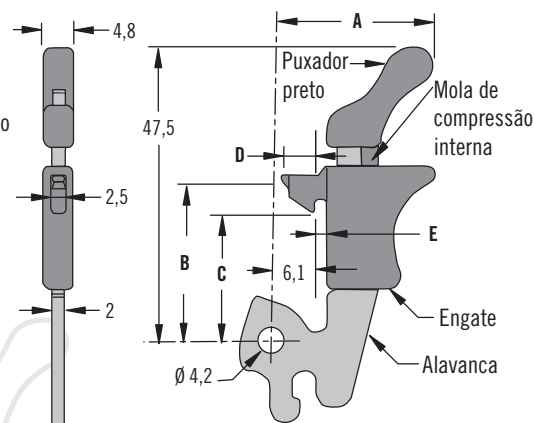
www.southco.com/P7

Ejeter tipo alavanca

Espessura do painel: 0,8 a 1,5

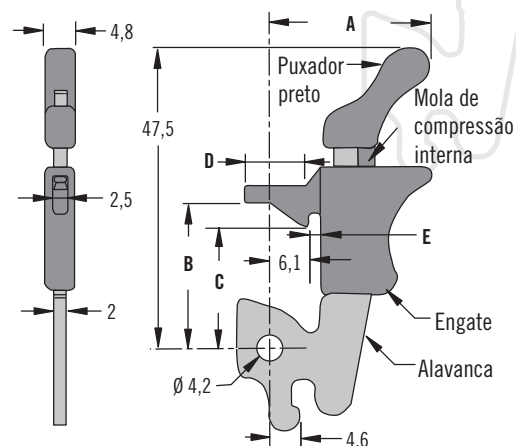


Espessura do painel: 2 a 2,5

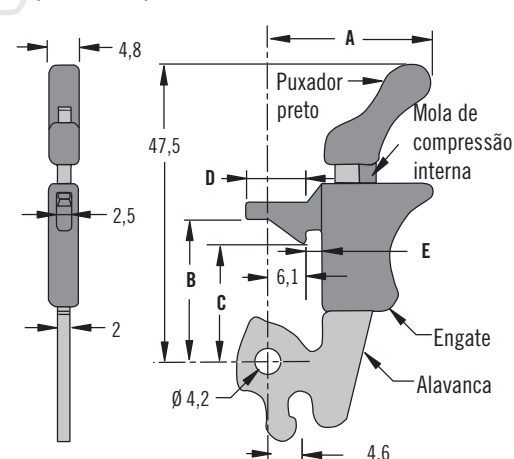


Ejeter tipo êmbolo

Espessura do painel: 0,8 a 1,5

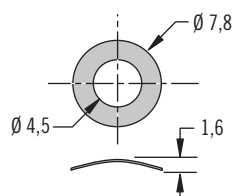


Espessura do painel: 2 a 2,5

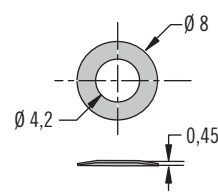


Modelo	Espessura do painel	Código	A	B	C	D	E
Tipo alavanca, com arruela curva de pressão	0,8 - 1,5	P7-A-513-11	25,2	26,1	20,8	5,4	1,9
	2 a 2,5	P7-A-523-11	26,2	26,1	20,8	5,4	2,9
Tipo êmbolo, com arruela Belleville	0,8 a 1,5	P7-A-533-11	25,2	23	19	9,6	1,9
	2 a 2,5	P7-A-543-11	25,2	23	19	9,6	2,9

Arruela curva de pressão (inclusa)



Arruela Belleville (inclusa)



Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

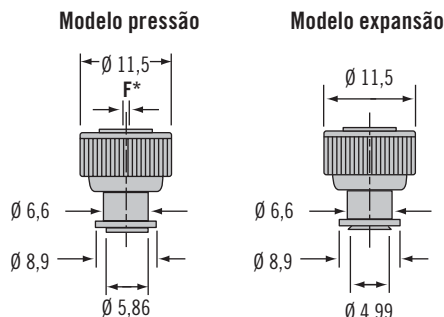
P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA®

Parafusos imperdíveis

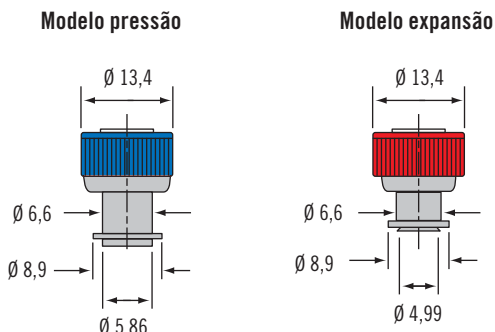


495

Versão em metal

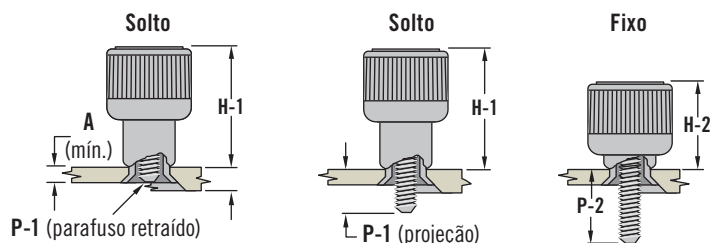


Versão com manopla sobremoldada



Altura da manopla e projeção do parafuso

(Modelo expansão apresentado)



TAMANHO
REAL



000 Preto



008 Azul



013 Vermelho



014 Verde



Cor customizada
Contate a Southco

- Rosca M3
- Fenda Phillips No. 2
- Cores customizadas disponíveis

Materiais e acabamentos

Parafuso, ponteira e mola interna: aço inoxidável; manopla: alumínio ou PC/ABS

Resistência

Classificação de flamabilidade: UL94-V0

Parafusos em conformidade com a norma ATCA R3.0

Instalação

Para dimensões de B*, Ø D* e Ø Z*, consulte as orientações de instalação na página 497

F* - Indica a oscilação máxima do parafuso, quando solto

Código

Consulte a tabela

Especificando a cor desejada:

Para indicar a cor desejada, basta alterar os três últimos dígitos do código de produto.

Exemplo:

47-99-945-1P0-K000, preto

47-99-945-1P0-K013, vermelho

Série	Método de instalação	Espessura do painel			Código Phillips No. 2	H-1	H-2	P-1	P-2	F*	Preparação do painel	
		A (mín.)	A (máx.)	B*							Ø D*	Ø Z*
Padrão ATCA (versão em metal)	Modelo pressão	0,9	~	~	47-99-945-1P0	14,3	10,1	1,0	5,0	1	5,95 ±0,04	3,2 ^{+0,2} _{-0,1}
	Modelo expansão	0,8	1,5	0,4	47-99-944-1F1	14,3	10,1	1,0	5,0	1	5,1 ^{+0,1} ₋₀	3,0 ^{+0,1} ₋₀
Padrão ATCA (versão sobremoldada)	Modelo pressão	0,9	~	~	47-99-945-1P0-K000	14,3	10,1	1,0	5,0	1	5,95 ±0,04	3,2 ^{+0,2} _{-0,1}
	Modelo expansão	0,8	1,5	0,4	47-99-944-1F1-K000	14,3	10,1	1,0	5,0	1	5,1 ^{+0,1} ₋₀	3,0 ^{+0,1} ₋₀

CompactPCI, AdvancedMC e ATCA são marcas registradas de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/P7



P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA®

Pino guia

- Ponta trapezoidal, para melhor acoplamento
- Modelo autocravante para instalação fácil

Materiais e acabamentos

Aço inoxidável

Instalação

O furo de montagem deve ter cantos vivos. Não chanfrar!

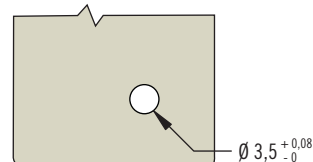
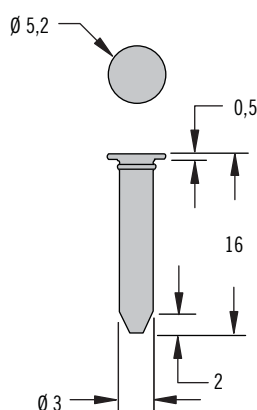
Para orientações sobre a utilização do pino guia, consulte a página 497.

Para orientações sobre instalação de elementos autocravantes, consulte a página 543.

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/P7



Código

77-0-40552



P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA®

Parafusos de instalação com rosca M2,5

- Podem ser usados com placas PCI padrão ATCA de todas as espessuras
- Área com cobertura em nylon, para maior resistência contra vibração

Materiais e acabamentos

Aço zincado

Instalação

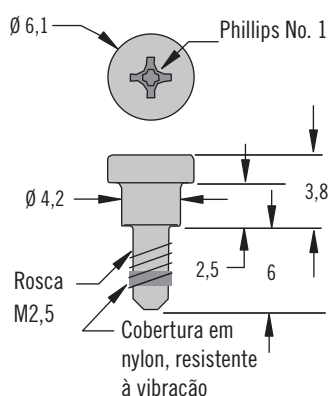
Para informações sobre a utilização dos parafusos de instalação, consulte as orientações da página 497

ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/P7



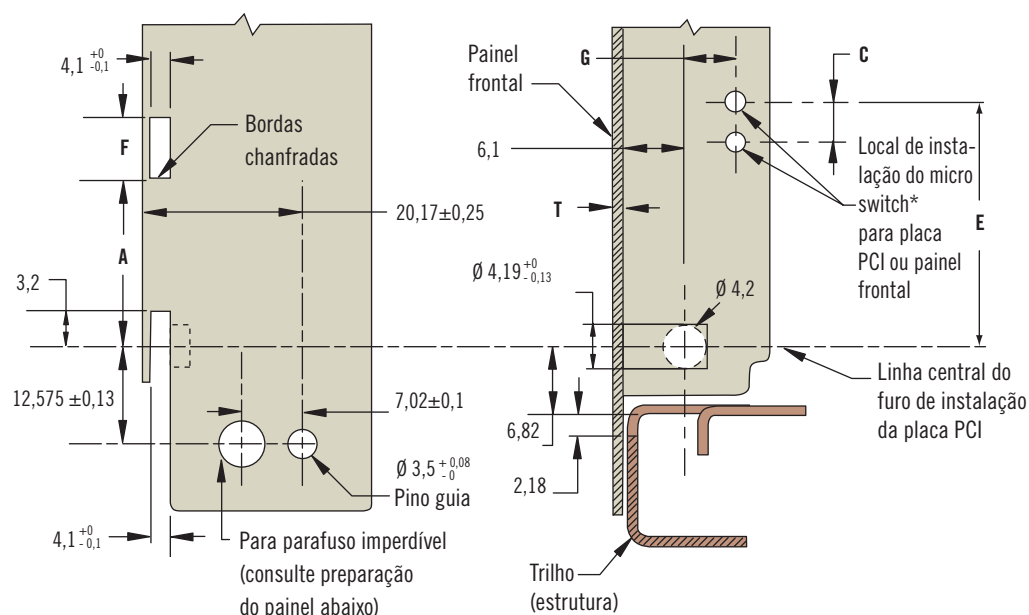
Código

P7-0-41665-1

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA®

Preparação do painel frontal (com fabricação de abas de montagem para placas PCI)

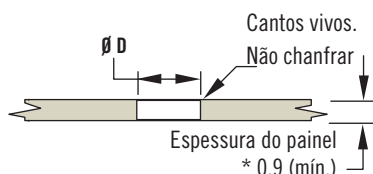


Modelo de ejetor	Código	A	F	C	G	E	T
Tipo alavanca	P7-A-513-11	22	7,5	4	25,4	5,2	0,8 a 1,5
	P7-A-523-11	21,7	7,8				2 - 2,5
Tipo êmbolo	P7-A-533-11	20,2	9	3	20,4	1,9	0,8 a 1,5
	P7-A-543-11						2 - 2,5

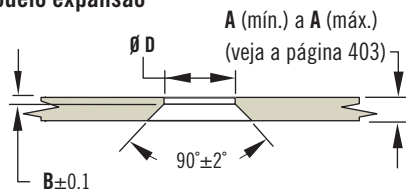
Preparação do painel e instalação de parafusos imperdíveis

(para seleção de parafusos imperdíveis, consulte a página 497)

Modelo pressão

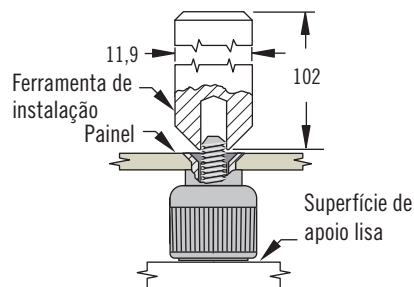
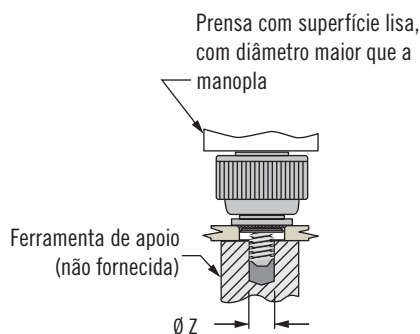


Modelo expansão



Código da ferramenta de instalação (para rosca M3)

47-104



Instalação

Selecione o código do ejetor, pino guia e parafuso de fixação.

Selecione o parafuso imperdível mais indicado para a sua aplicação.

Observações

Painéis frontais geralmente exigem dois ejetores, dois parafusos imperdíveis, dois parafusos de instalação e dois pinos guia.

*Micro switch para ejetor tipo alavanca: ITT MD002; micro switch para ejetor tipo êmbolo: ITT SD002

Para seleção de ejetores, consulte a página 495

Instalação

Para dimensões de B, Ø D e Ø Z, consulte a página 496.

Modelo pressão:

1. Prepare o painel conforme indicado. Não chanfre os cantos dos furos.
2. Posicione a ponteira do parafuso imperdível dentro do furo.
3. Providencie uma superfície de apoio sólida atrás do painel, com um furo com diâmetro e profundidade suficientes para que o parafuso não seja bloqueado.

4. Pressione o parafuso imperdível dentro do furo do painel. A prensa não deve tocar a manopla plástica durante a instalação.

Distância mínima recomendada entre a borda do painel e a linha central do furo de instalação: 1,5 x Ø D. * Para painéis com espessura inferior a 0,9, contate a Southco.

Modelo expansão:

1. Prepare o painel conforme indicado.
2. Apoie a cabeça do parafuso sobre uma superfície lisa, assegurando-se que a superfície de apoio e a ferramenta de instalação estão paralelas; aplique uma leve pressão na ferramenta, até expandir radialmente a ponteira. A força de instalação varia conforme o tamanho do parafuso.
3. A prensa não deve tocar a manopla plástica durante a instalação.

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/P7

ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

- O design robusto do modelo CN-80 **passa pelo teste de queda NEBS**
- Pinos em diversas posição, para garantir um acoplamento perfeito

Modelos CN68 e CN78, com dois pinos: Zamac, revestimento em níquel

Modelo CN80, com dois pinos:
Zamac, aço temperado,
revestimento em níquel

Latão, revestimento em níquel

A posição do módulo de chaveamento deve combinar com a posição do módulo receptor.

ATCA é uma marca registrada de
PICMG® - PCI Industrial Computer
Manufacturers Group, Inc

Technical drawing of the CN-68 and CN-78 tamper heads. The drawing shows two views of the tamper head: a top view and a side view. The top view shows a rectangular head with two pins (Pino 1 and Pino 2) and a central hole. Dimensions include 4, 2, 6,5, 14,5, 10, 4, 9±0,05, 6,5±0,05, 2,5±0,05, 10,5, 4, and 2±0,05. The side view shows the head with a central hole and a threaded section (Rosca M2,5 x 0,45 - 6H (profundidade 5 mm)). Dimensions include 7, 2,5, 2,5, 1,4, and 2,5. The drawing is labeled 'CN-68 TAMANHO REAL' and 'CN-78 TAMANHO REAL'.

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: top, front, and side. The drawing includes dimensions and labels for components.

Top View:

- Two threaded pins: 2 pinos espirais Ø 1,62 (máx.) Ø 1,5 (mín.)
- Two long pins: Ø 3 ± 0,05
- Dimensions: 2,4, 29,5, 9 ± 0,05, 5 ± 0,05, 2,5 ± 0,05, 12 ± 0,05, 2 ± 0,01, 22, 3 ± 0,05

Front View:

- Threaded pin: Rosca M2,5 x 0,45 - 6H (profundidade 5 mm)
- Two long pins: Ø 3 ± 0,05
- Dimensions: 9 ± 0,05, 5 ± 0,05, 2,5 ± 0,05, 12 ± 0,05, 2 ± 0,01, 22, 3 ± 0,05

Side View:

- Two long pins: Ø 3 ± 0,05
- Two threaded pins: Pino 1 Ø 3, Pino 2 Ø 3
- Dimensions: 4, 2 ± 0,05, 10, 4, 6,5, 14,5

CN - B - X - Y

78 A2 - Midplane: 29,5

Código

CN - 80 - X - Y

X	Posição do pino 1	Rotação	Posição do pino
Y	Posição do pino 2		
	1	0°	
	2	45°	
	3	90°	
	4	135°	
	5	180°	
	6	225°	
	7	270°	
	8	315°	

Technical drawing of a metal rod (Fig. 10) with the following specifications:

- Thread: Rosca M2,5 x 0,45 - 6g
- Length: 30
- End view diameter: $\varnothing 5,5$
- End view width: 4,9
- End view hole diameter: $\varnothing 3 \pm 0,05$
- End view hole depth: 3,5
- End view hole diameter: 5
- End view hole depth: 5
- End view hole diameter: A
- End view hole depth: B

Modelo com um pino - Códigos	A	B
CN-81-4	4	6
CN-81-6	6	8
CN-81-8	8	10

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/CN

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

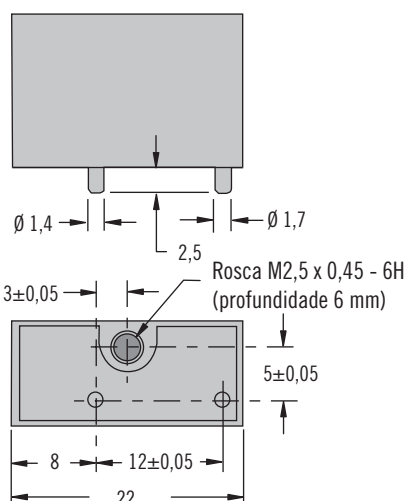
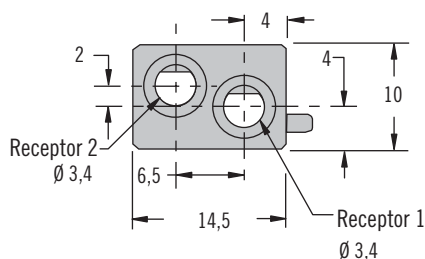
CN - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão ATCA®

Módulos de alinhamento - Receptores



499

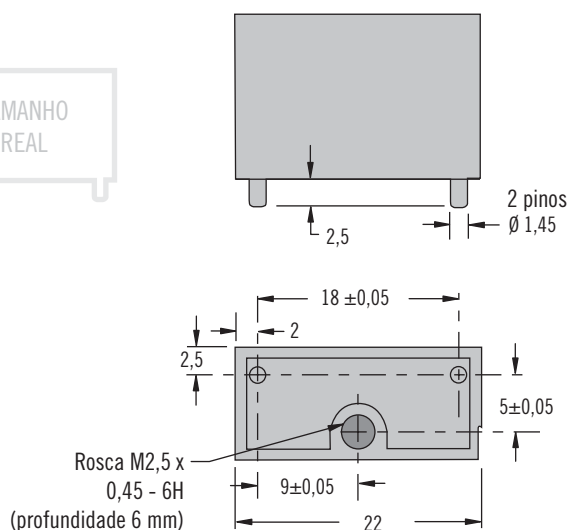
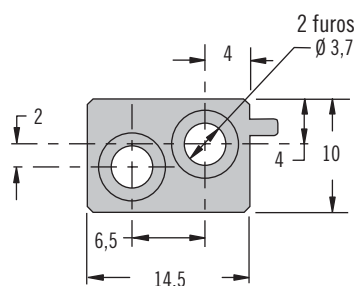
K1, K2 - Painel frontal



CN - 69 - X - Y

X Posição do receptor 1	Y Posição do receptor 2	Rotação	Posição do receptor
1		0°	
2		45°	
3		90°	
4		135°	
5		180°	
6		225°	
7		270°	
8		315°	
9		N/A	
0		N/A	

rK1 - Módulo de transição traseira



Código

CN-79

- São combinados com os módulos de chaveamento

Materiais e acabamentos

Zamac, revestimento em níquel

Observações

A posição do módulo receptor deve combinar com a posição do módulo de chaveamento.

ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc



P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão

CompactPCI®

Ejetores

- Design ergonômico, para maior facilidade de operação
- Botão de proteção, **para prevenir** acionamentos acidentais
- O botão desconecta o micro switch antes da rotação do puxador do ejeter.
- Micro switch integrado opcional

Materiais e acabamentos

Base e garra do ejeter:

Zamac, revestimento em níquel

Cobertura do ejeter: PC/ABS, preto

Botão do ejeter: PC/ABS, vermelho

Mola de torção: Aço inoxidável

Pinos e parafusos de montagem:

Aço zincado

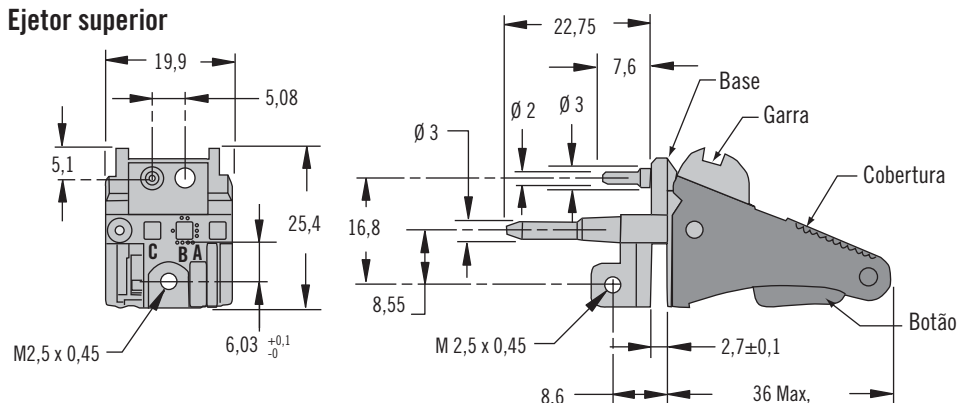
Resistência

Classificação de flamabilidade:

UL94-V0

ATCA é uma marca registrada de
PICMG® - PCI Industrial Computer
Manufacturers Group, Inc

Ejeter superior

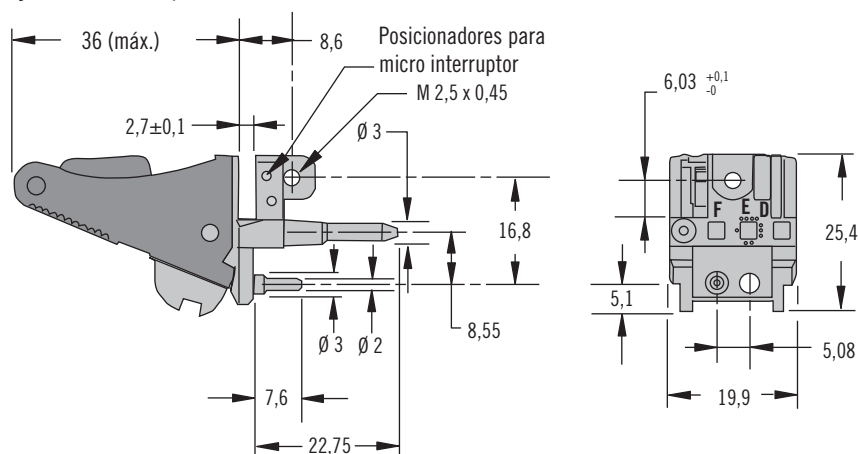


Código

P7-1-981-10



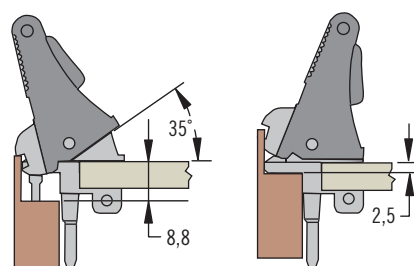
Ejeter inferior (para uso com micro switch)



Código

P7-1-991-10

Deslocamento do painel frontal



Observação: Deslocamento total: 6,3 mm

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/P7

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Acessórios para componentes com instalação no painel frontal

36 (máx.)

B

C

4HP 4 x 5.08

A

D

E

F

Esta área deve permanecer livre de componentes

Technical drawing of the front panel assembly, showing dimensions and components. The drawing includes a side view of the panel with dimensions: 7,47, 3,1, 20,02, 14,85, 3,18, 115,4, 2,7, 5,85, and a 45° chamfer on a 5mm diameter. A detail view shows a cross-section of the panel with dimensions: 20,1, 13,7, 9,9, 3,3, 6,03, 8,4, and a 2,6mm diameter hole. The assembly components include: Parafuso M2,5 (não fornecido), Bloco para montagem de placas PCI, Bucha, Parafuso de retenção M2,5, Espaço para etiqueta de identificação, Parafuso para montagem no painel frontal, and Parafuso de retenção M2,5.

Modelo	A	B	C	D	E
6U	235,4	255,85	222,25	214,65	262,05
9U	368,75	389,2	355,6	348	395,4

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

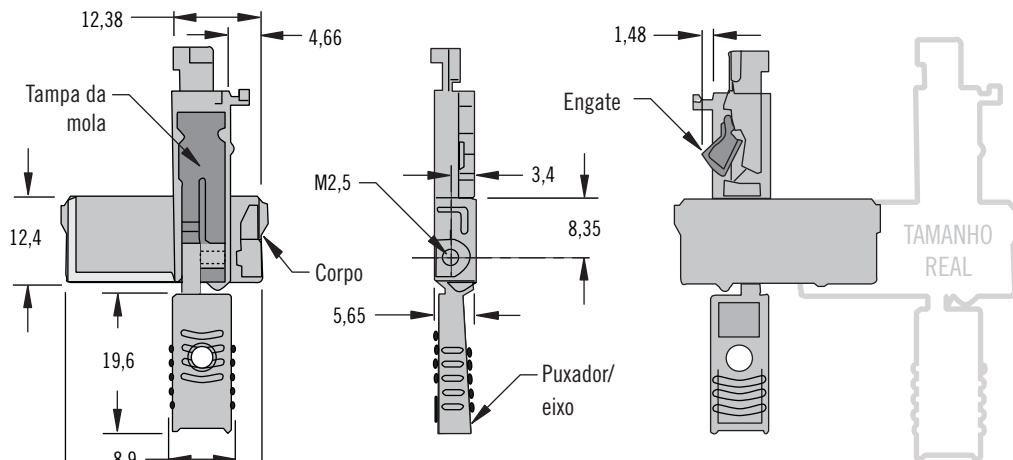


Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



Alavanca de módulo , modelo com puxador

- www.southco.com/P7

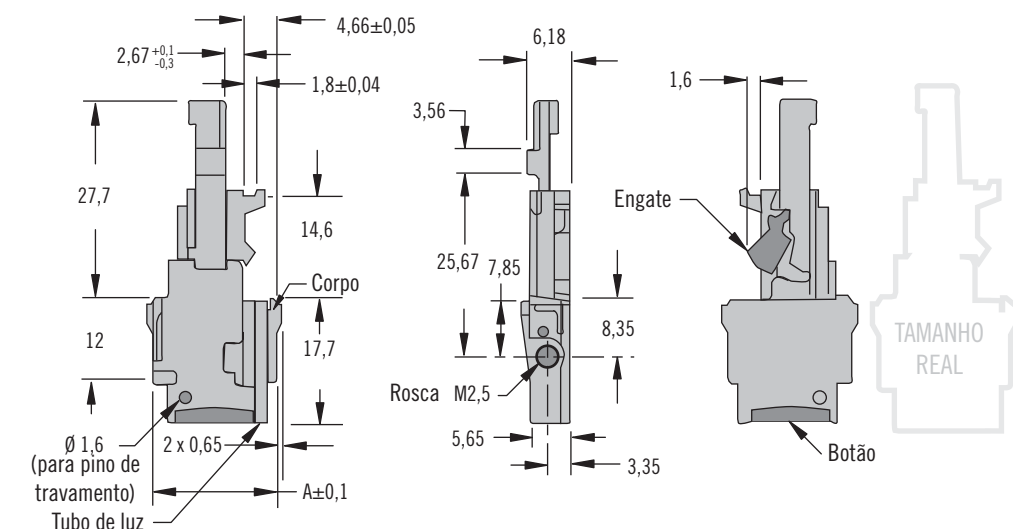


Códigos		Tamanho do puxador	A
Alavanca de módulo	Tubo de luz R2.0*		
P7-M-811-000	P7-10-812	Compacto - 3HP	12,50
P7-M-812-000	P7-10-812	Tamanho médio - 4HP	17,55
P7-M-813-000	P7-10-812	Tamanho grande - 6HP	27,55



Alavanca de módulo, modelo embutido

- www.southco.com/P7



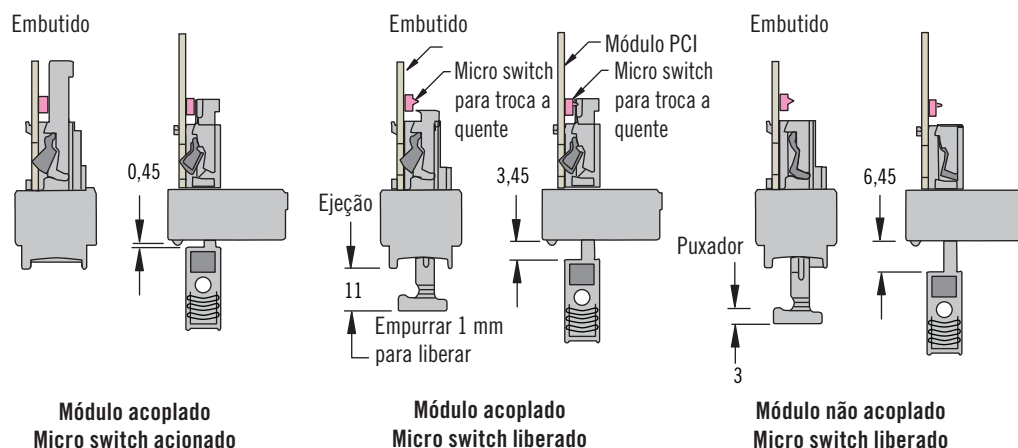
Código	Tamanho do puxador	A
P7-M-822	Tamanho médio - 4HP	17,55
P7-M-823	Tamanho grande - 6HP	27,55

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção Padrão AdvancedMC® Operação

503

Operação



Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite

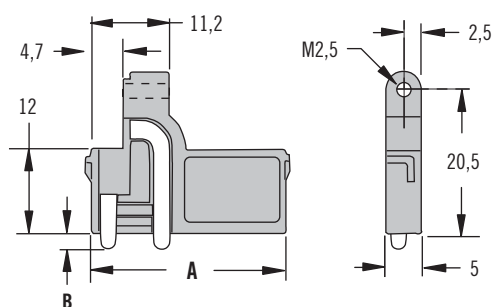


www.southco.com/P7

P7 - Suportes para Tubos de Luz Padrão AdvancedMC®



Modelo R2.0



- Fácil encaixe no painel frontal
- O suporte inclui corpo e tubos de luz
- Compatíveis com todos os painéis frontais padrão Advanced MC

Materiais e acabamentos

Corpo: Zamac com cromato brilhante
Tubos de luz: Policarbonato incolor

Observações

Para suportes para tubos de luz modelo R1.0, visite www.southco.com

Código	Tamanho do suporte	A	B
P7-L-811	Compacto	12,50	2,1
P7-L-812	Tamanho médio	17,55	
P7-L-813	Tamanho grande	27,55	
P7-L-811-11	Compacto, embutido	12,50	0,3
P7-L-812-11	Tamanho médio, embutido	17,55	
P7-L-813-11	Tamanho grande, embutido	27,55	

ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



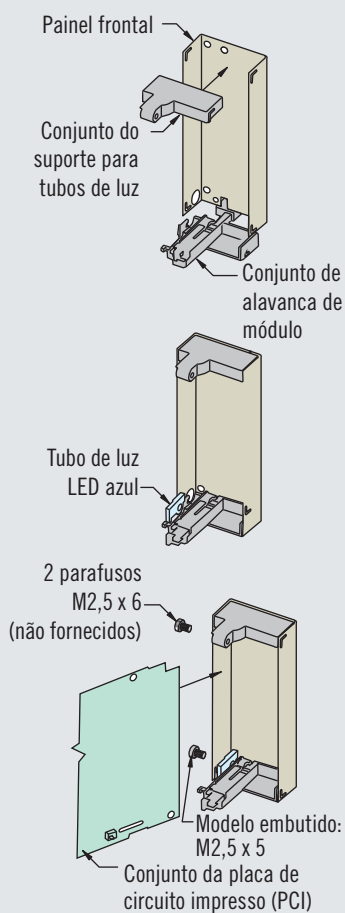
www.southco.com/P7

Instalação

1. Encaixe o conjunto da alavanca de módulo e o suporte para tubos de luz no painel frontal.
2. Para o modelo R2.0, posicione o tubo de luz LED azul entre a alavanca de módulo e o painel frontal. O tubo de luz deve ser posicionado contra o painel externo, conforme ilustração abaixo.
3. Encaixe a placa de circuito impresso no lugar e fixe usando parafusos M2,5 x 6 (não fornecidos). O tubo de luz LED azul deve estar localizado no lado de componentes 2 da placa PCI.

Observações

Todas as medidas de preparação de painéis têm tolerância de $\pm 0,1$.

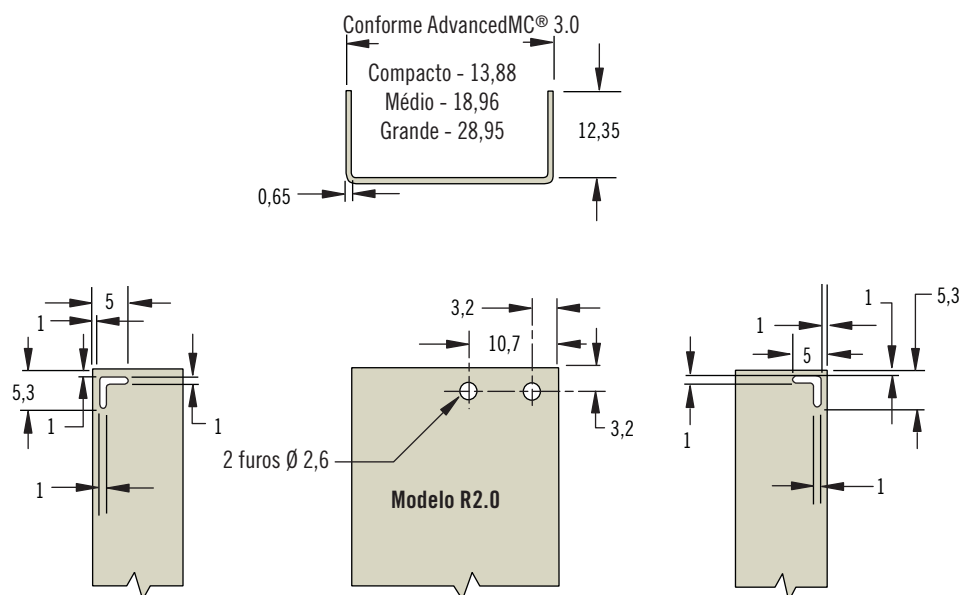


Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite

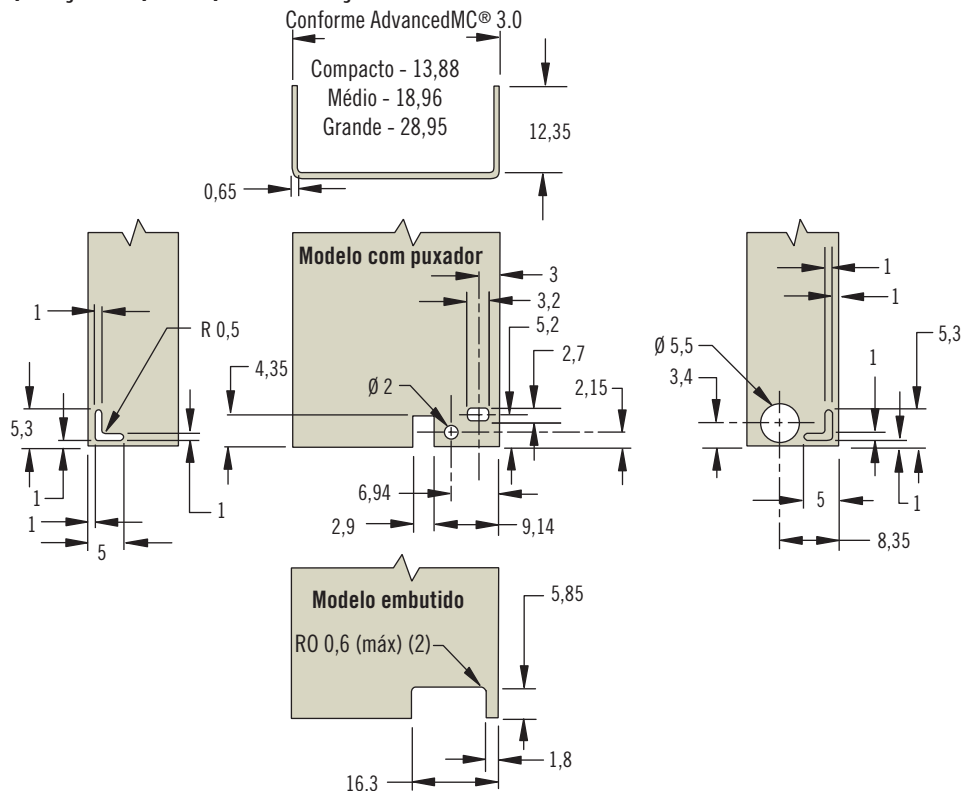


www.southco.com/P7

Preparação do painel para instalação de suportes para tubos de luz



Preparação do painel para instalação de alavancas de módulo

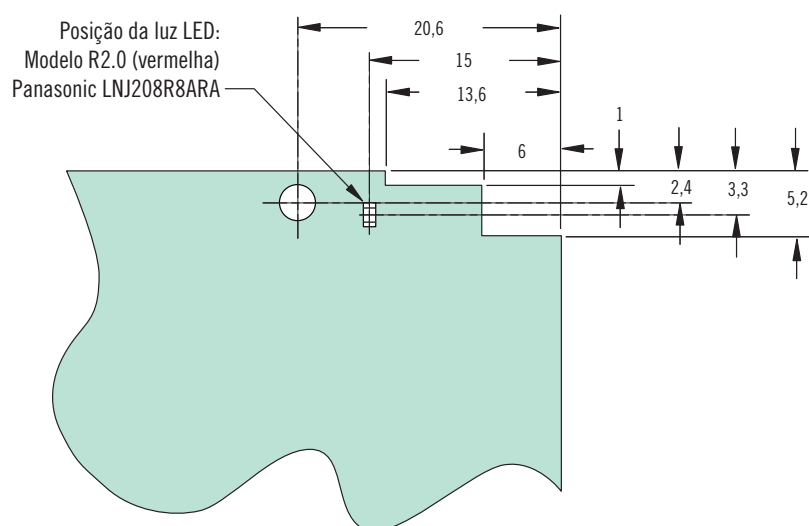


ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

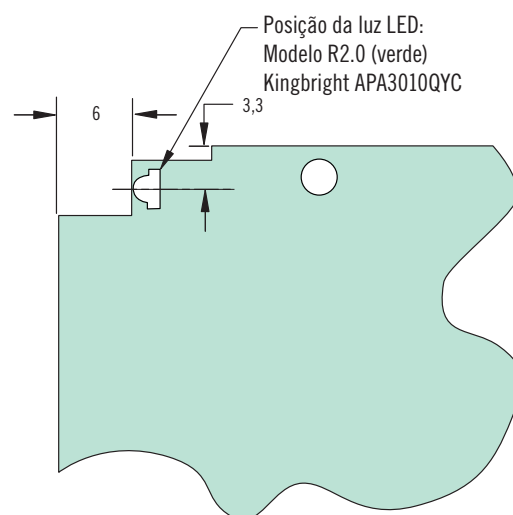
Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

Preparação de placas de circuito impresso

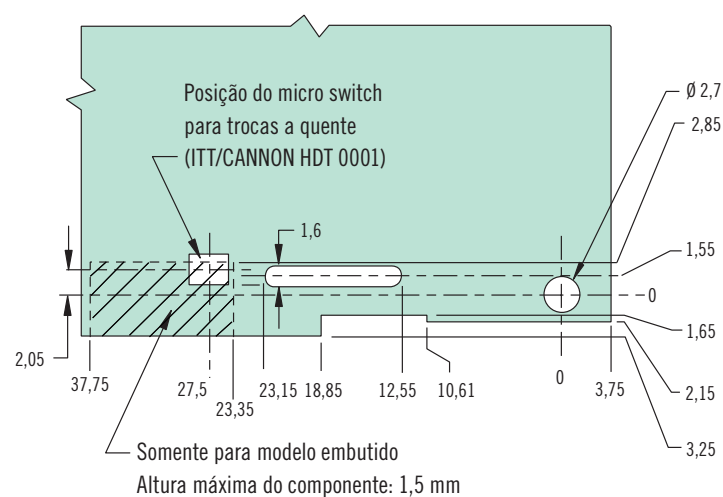
Placa PCI - Lado de componentes 1



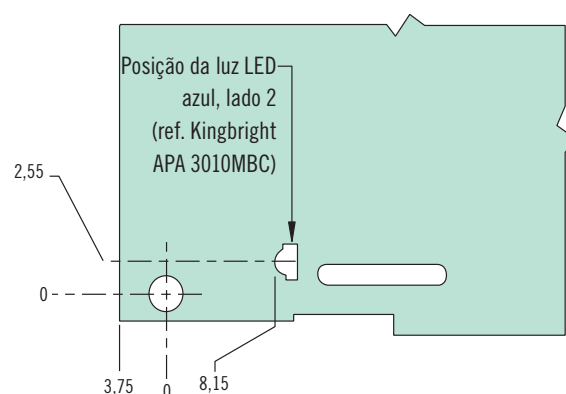
Placa PCI - Lado de componentes 2



Placa PCI - Lado de componentes 1



Placa PCI - Lado de componentes 2



ATCA é uma marca registrada de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc



CN - Mecanismos de Inserção e Ejeção

Ejetores

Materiais e acabamentos

Ejetor de módulo:

Alavanca e mecanismo deslizante:

Nylon com fibra de vidro, branco

Base: Zamac fundido, niquelado

Pino e mola: Aço inoxidável passivado

Ejetor isolante:

Alavanca: Nylon com fibra de vidro, branco

Base: Policarbonato, branco

Pino: Aço inoxidável passivado

Ejetor tamanho miniatura:

Alavanca e engate:

Policarbonato, cinza

Base: Zamac fundido, natural

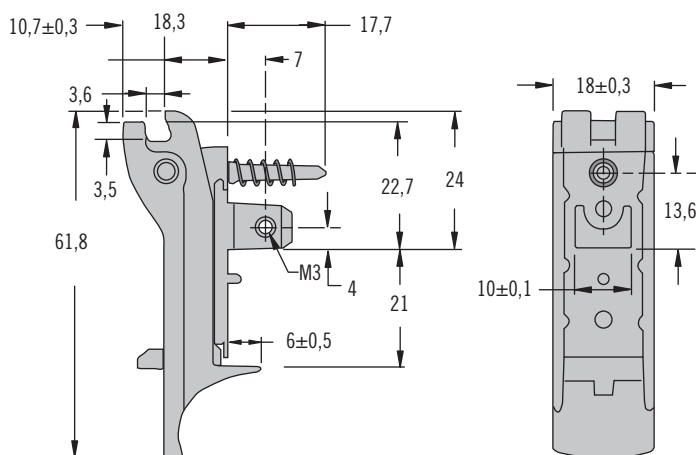
Pino: Aço inoxidável passivado

Resistência

Classificação de flamabilidade:

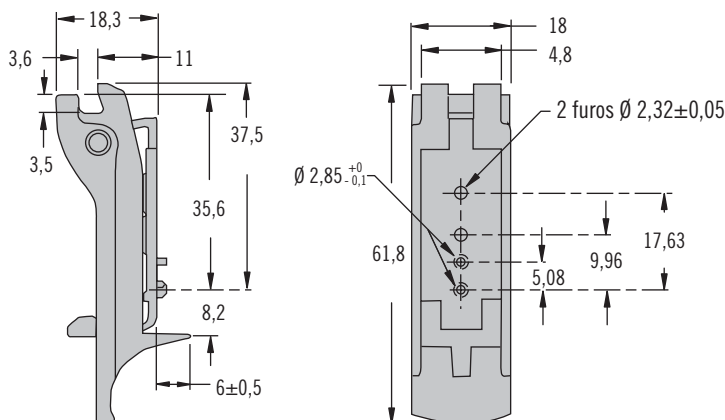
UL94-VO para todos os componentes plásticos

Ejetor de módulo



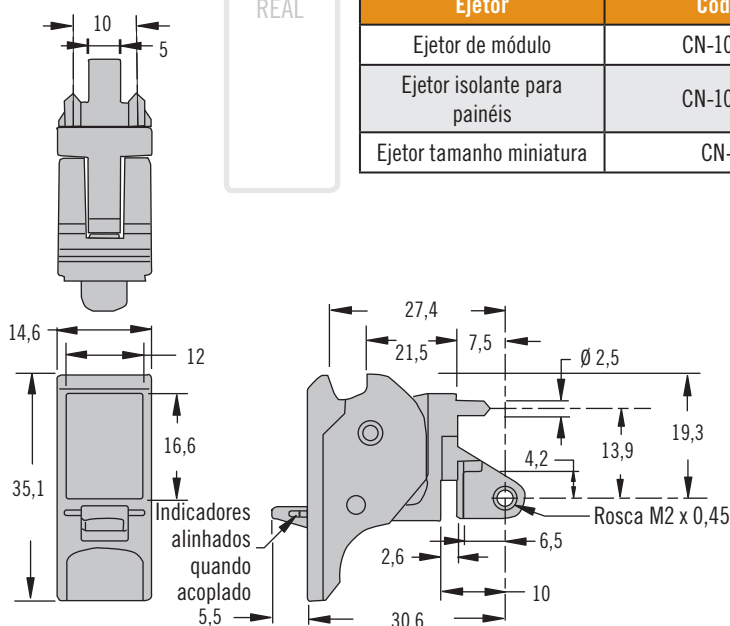
TAMANHO REAL

Ejetor isolante para painéis



TAMANHO REAL

Ejetor tamanho miniatura



TAMANHO REAL

Ejetor	Código
Ejetor de módulo	CN-10-3-A
Ejetor isolante para painéis	CN-10-9-A
Ejetor tamanho miniatura	CN-11

Outras opções disponíveis. Para mais informações sobre modelos, códigos, instalação e especificações, visite



www.southco.com/CN

Dimensões em milímetros, salvo quando especificado o contrário

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

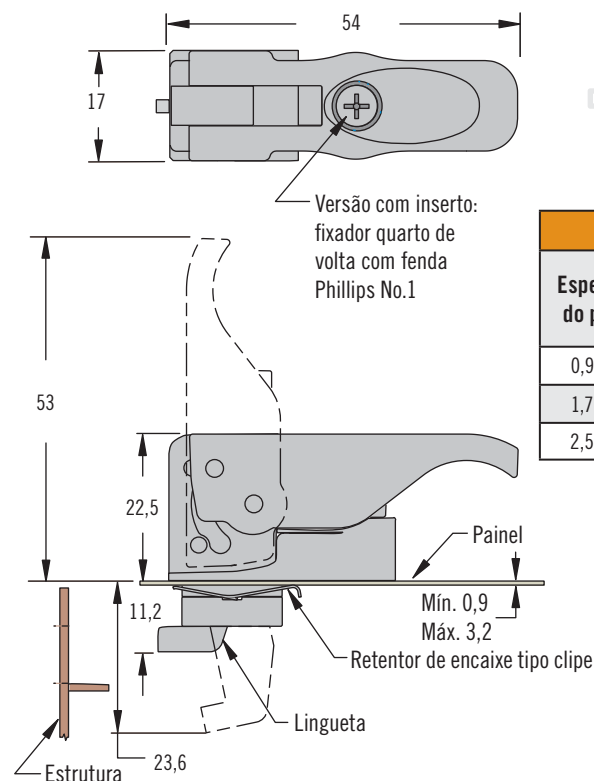
P7 - Mecanismos de Inserção e Ejeção

Ejetores



507

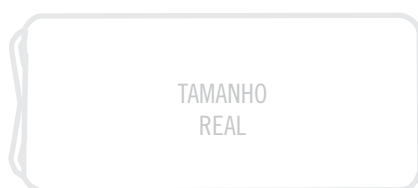
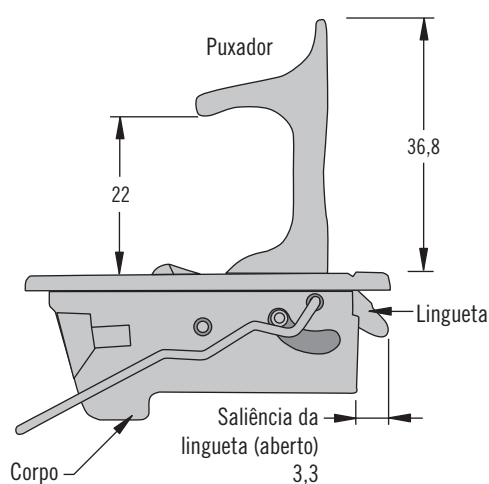
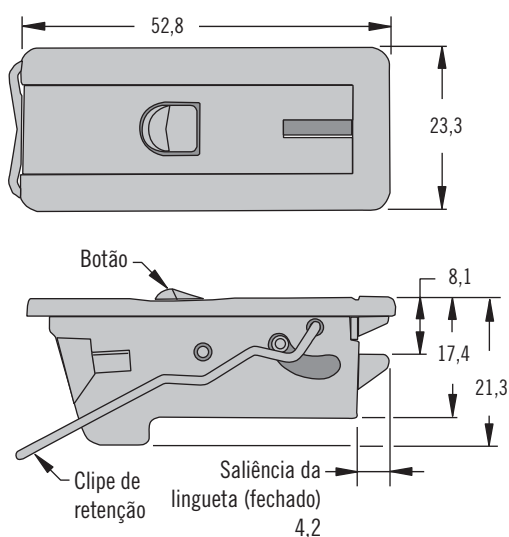
Modelo com puxador saliente



Códigos

Espessura do painel	Sem travamento	Travamento com inserto	Engate secundário
0,9 a 1,6	P7-1-301-15	P7-1-302-15	P7-1-303-15
1,7 a 2,4	P7-1-301-25	P7-1-302-25	P7-1-303-25
2,5 a 3,2	P7-1-301-35	P7-1-302-35	P7-1-303-35

Modelo com puxador embutido



Código

P7-99-103-53

Materiais e acabamentos

Modelo saliente

Corpo, puxador: Poliéster preto

Lingueta: Aço de baixo carbono, zincado, com aplicação de cromato e selador

Pinos: Aço inoxidável classe 302, passivado

Retentor de encaixe: Aço inoxidável classe 301, passivado

Modelo embutido

Corpo, botão e puxador:

Zamac fundido, pintura a pó preta

Lingueta: Aço, revestimento em fosfato de zinco preto

Clipe, molas de torção e pinos: Aço inoxidável natural